



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
İmalat İşlemleri I	MKN1022	3	3	2	2	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	Türkçe
Dersin Seviyesi	Ön Lisans Seviyesi
Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine
Dersin Koordinatörü	Osman Koç
Dersi Veren(ler)	Osman Koç
Asistan(lar)ı	

Dersin Amacı	İmalat atölyesinde, torna tezgâhını kullanarak standartlarına göre hareket vidalarını açmak ve özel tornalama işlemlerini yapabilmek ve freze tezgâhını kullanarak düz ve helis dişli açma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır.
--------------	--

Dersin İçeriği	Kare vida tanımı ve özellikleri Kare vida açma teknikleri Kare vida kesicileri Kare vida kesicilerin tezgâha bağlanması Kare vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Trapez vida tanımı ve özellikleri Trapez vida açma teknikleri Trapez vida kesicileri Trapez kesicilerin tezgâha bağlanması Trapez vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Yuvarlak vida tanımı ve özellikleri Yuvarlak vida açma teknikleri Yuvarlak vida kesicileri Kesicilerin tezgâha bağlanması Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Çok ağızlı vida tanımı ve özellikleri Çok ağızlı vida açma teknikleri Çok ağızlı vida kesicileri Kesicilerin tezgâha bağlanması Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar Yayların tanımı, özellikleri, çeşitleri, kullanım alanları Yay hesaplama Tornada yay sarma Kaçık merkezli tornalama işleminin tanımı Kaçık merkezli tornalama işleminde dikkat edilecek hususlar Kaçık merkezli (eksantrik) iş parçasının kullanıldığı yerler Markalama yapmak Toleranslara göre ölçme ve kontrol yapabilmek Yatakların tanımı ve çeşitleri Yatakların kullanım alanları Yataklarla tornalama Yatakların kullanılmasında dikkat edilecek hususlar Özel Tornalama İşlemleri - Pens çeşitleri ve özellikleri -Penslerle tornalama -Mengeneli ayna tanımı ve özellikleri -Mengeneli aynada tornalama - İş kalıpları ve özellikleri -İş kalıpları ile tornalama Düz dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Düz dişli çark hesaplamaları Modül freze çakısını seçmek Düz dişli çark imalat teknikleri Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü Helis dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Helis dişli çark imalat teknikleri Helis dişli çark hesaplamaları Modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü
----------------	---

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Tornalama ve Frezeleme işlemlerini yapabilmek.
2	Yuvarlak vida açma tekniklerini öğrenmesi.
3	Yay hesaplamalarını ve tornada yay sarmayı bilmesi.

4	Toleranslara göre ölçme ve kontrol yapabilme.
---	---

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Kare vida tanımı ve özellikleri, Kare vida açma teknikleri	
2	Kare vida kesicileri, Kare vida kesicilerin tezgâha bağlanması, Kare vida çekmede göz önüne alınacak hususlar	
3	Trapez vida tanımı ve özellikleri, Trapez vida açma teknikleri	
4	Trapez vida kesicileri, Trapez kesicilerin tezgâha bağlanması, Trapez vida çekmede göz önüne alınacak hususlar	
5	Yuvarlak vida tanımı ve özellikleri, Yuvarlak vida açma teknikleri	
6	Yuvarlak vida kesicileri, Kesicilerin tezgâha bağlanması, Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar	
7	Çok ağızlı vida tanımı ve özellikleri, Çok ağızlı vida açma teknikleri	
8	Ara Sınav 1	
9	Çok ağızlı vida kesicileri, Kesicilerin tezgâha bağlanması, Vida çekmede göz önüne alınacak hususlar	
10	Yayların tanımı, özellikleri, çeşitleri, kullanım alanları, Yay hesaplama, Tornada yay sarma	
11	Kaçık merkezli tornalama işleminin tanımı, Kaçık merkezli tornalama işleminde dikkat edilecek hususlar, Kaçık merkezli (eksantrik) iş parçasının kullanıldığı yerler, Markalama yapmak, Toleranslara göre ölçme ve kontrol yapabilmek	
12	Yatakların tanımı ve çeşitleri, Yatakların kullanım alanları, Yataklarla tornalama, Yatakların kullanılmasında dikkat edilecek hususlar	
13	Özel Tornalama İşlemleri	
14	Özel Tornalama İşlemleri	
15	Final	

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler	1	30
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	30

Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu			
Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	14	3	42
Laboratuvar			
Uygulama	14	3	42
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması			
Derse Özgü Staj			
Ödev			0
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	4	4
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	4	4
Toplam İşyükü			92
Toplam İşyükü / 30(s)			3.07
AKTS Kredisi			3

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----