



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
ENDÜSTRİYEL MALZEMELERİN TALAŞLI İŞLENMESİ	MAK3472	2	3	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
Dersin Koordinatörü	Orhan ÇAKIR
Dersi Veren(ler)	
Asistan(lar)ı	

Dersin Amacı	Talaşlı şekillendirme kabiliyeti, takım ömrü, kesme kuvvetleri ve gücü, yüzey bütünlüğü ve talaş kontrolünün talaşlı işleme kabiliyeti ile ilişkileri, endüstriyel malzemelerin talaşlı işleme kabiliyetleri ve endüstriyel uygulamalar
Dersin İçeriği	Talaş kaldırma ve Talaşlı Şekillendirmenin Prensipleri ve Temel Kavramlar Talaşlı işleme kabiliyeti ile talaşlı şekillendirmeyi etkileyen parametreler, takım ömrü, kesme kuvvetleri ve gücü ve talaş kontrolü, yüzey bütünlüğü ilişkileri. Demir ve demir dışı malzemelerin talaşlı işlenmesi. Plastiklerin talaşlı işlenmesi. Seramik malzemelerinin talaşlı işlenmesi. Kompozit malzemelerin talaşlı işlenmesi. Endüstriyel uygulamalar.
Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Talaşlı işleme kabiliyeti hakkında bilgi sahibi olmak
2	Talaşlı işleme kabiliyeti ile talaşlı imalat parametrelerinin arasındaki ilişkileri hakkında bilgi sahibi olmak
3	Endüstriyel malzemelerin talaşlı işleme kabiliyeti konusunda bilgi sahibi olmak
4	Endüstride karşılaşılan herhangi bir malzemenin nasıl talaşlı olarak işlenebileceği konusunda bilgi kazanımı
5	Endüstride yüksek talaşlı işleme kabiliyetine sahip malzemelerin talaşlı işlenmesi konusunda bilgi sahibi olmak

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Talaş kaldırma ve Talaşlı Şekillendirmenin Prensipleri ve Temel Kavramlar	Ders Notu Bölüm 1
2	Talaş şekillendirmeyi etkileyen parametreler	Ders Notu Bölüm 2
3	Talaşlı işleme kabiliyeti ve etkileyen parametreler	Ders Notu Bölüm 3
4	Talaşlı işleme kabiliyeti ve takım ömrü	Ders Notu Bölüm 3

5	Talaşlı işleme kabiliyeti ve kesme kuvvetleri ve gücü	Ders Notu Bölüm 3
6	Talaşlı işleme kabiliyeti ve talaş kontrolü	Ders Notu Bölüm 3
7	Talaşlı işleme kabiliyeti ve yüzey bütünlüğü	Ders Notu Bölüm 3
8	Ara Sınav 1	
9	Demir esaslı olan malzemelerin talaşlı işlenmesi	Ders Notu Bölüm 4
10	Demir dışı metalik malzemelerin talaşlı işlenmesi	Ders Notu Bölüm 5
11	Plastiklerin talaşlı işlenmesi	Ders Notu Bölüm 6
12	Kompozit malzemelerin talaşlı işlenmesi	Ders Notu Bölüm 7
13	Seramik malzemelerin talaşlı işlenmesi	Ders Notu Bölüm 7
14	Endüstriyel uygulamalar	Ders Notu Bölüm 9 ve Güncel makaleler
15	Final	Ders Notu Bölüm 9

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	1	20
Sunum/Jüri	1	10
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	30
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	2	26
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	20	20

Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	1	10	10
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	10	10
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
Toplam İşyükü			100
Toplam İşyükü / 30(s)			3.33
AKTS Kredisi			3

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----