



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
İmal Usülleri	GIM2042	3	4	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze

Dersi Sunan Akademik Birim	Gemi İnşaatı ve Gemi Makineleri Mühendisliği Bölümü
Dersin Koordinatörü	Yüksel PALACI
Dersi Veren(ler)	Yüksel PALACI
Asistan(lar)ı	

Dersin Amacı	Döküm, toz metalurjisi, metal şekillendirme, talaşlı şekil verme, kaynak teknolojileri, montaj ve imalat kalitesi hakkında bilgi sahibi olmalarını sağlamak. Öğrencilerin bir ürün üretmesinin sağlanması ve bir ürünün nasıl üretildiğini öğrenmesi.
Dersin İçeriği	Teknoloji, üretim ve imalat kavramları, döküm, talaşsız şekil verme, kaynak ve talaşlı şekillendirme yöntemleri ve esasları, uygulamaları ve gerçekleştirilen imalat türleri.
Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler imalat yöntemleri hakkında temel bilgileri öğrenecek
2	Öğrenciler döküm alanındaki güncel teknolojiler hakkında temel bilgi edinecek
3	Talaşlı ve talaşsız şekil verme ve kaynak yöntemlerinin seçimini ve uygulanmasını öğrenmek.
4	Birleştirme ve montaj konularında temel bilgileri öğrenmek.
5	Yeni imalat teknolojileri hakkında bilgi edinecek(3D yazıcı gibi)
6	Öğrenciler bir ürün üretecek ve en az bir ürünün nasıl üretildiğini öğrenecek

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İmalat yöntemlerine giriş, genel tanımlar, döküm yönteminin esası ve katılaşma tekniği	1
2	Toz Metalurjisi	1
3	Döküm; Model tekniği, model, kalıp ve maça malzemeleri, döküm tekniğinin uygulanması ve döküm çeşitleri	1
4	Döküm; Döküm yöntemleri ve özel yöntemler	1
5	Şekillendirme; Metal şekillendirme yöntemlerine metal şekillendirme ve giriş temelleri	1

6	Şekillendirme; Süreçleri Dövme ve ekstrüzyon damgalama, soğuk şekillendirme, haddeleme ve sac şekillendirme	1
7	İşleme; Talaşlı imalat, talaş oluşumu ve işleme görelî hareketleri giriş	1
8	Ara Sınav 1	1
9	Kaynak; Kaynak yöntemi ve sınıflandırılması, elektrik ark kaynağı, kaynak makineleri ve dolgu malzemelerinin Temelleri	1
10	Kaynak; Gaz metal ark kaynağı elektrik direnç kaynağı, Oksi-asetilen kaynak makineleri ve dolgu malzemeleri kaynağı (MIG / MAG, TIG), tozaltı kaynağı	1
11	Operasyonlar ve sınıflandırma, temel ve perçinleme, yapıştırma ve lehim yöntemleri uygulamalarını katılmadan giriş	1
12	Kompozit İmalat, oto inřa teknolojiler	1
13	Mekanik Montaj	1
14	Final sınavı	1
15	Final	Önerilen kaynaklar

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiğı	3	10
Ödev	1	10
Sunum/Jüri	1	10
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	30
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	3	39
Laboratuar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			

Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	3	39
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	10	10
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	3	3	9
Projeler			0
Sunum / Seminer	1	5	5
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
Toplam İşyükü			118
Toplam İşyükü / 30(s)			3.93
AKTS Kredisi			4

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----